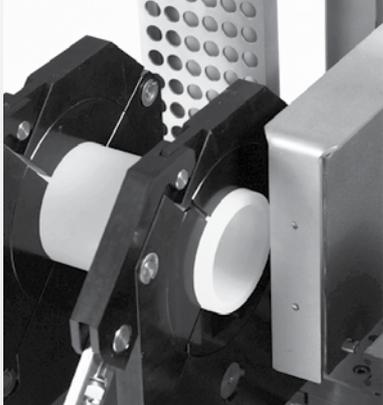


HÜRNER



**HÜRNER**

SCHWEISSTECHNIK



HWT 400-C  
HWT 400-C

Formteilmfertigung in Vollendung



Plastic Welding Technology  
Plastic Welding Technology

Creating the future today

HWT 400-C

„Industrielle  
Formteilerherstellung  
in Vollendung.“



Die HWT 400-C ist eine CNC-gesteuerte Kunststoff-Werkstattsschweißmaschine und wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG zum Fertigen von Segmenten, T-, Y- und Kreuzstücken. Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente von DA 90 bis DA 400 mm und T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke von DA 90 bis DA 315 mm<sup>(1)</sup> geschweißt werden können.

Die Schweißmaschine ist auf einem verschweißten, äußerst stabilen und verwindungssteifen Grundgestell aufgebaut und ist sowohl bei den zwei horizontal beweglichen Maschinentischen als auch bei der Hobel- und Heizelementeinheit über präzise,

Artikelnummern für HWT 400-C

Bezeichnung	Art. Nr.	<input checked="" type="checkbox"/>
Maschine inkl. CNC-Steuerung, Spannwerkzeuge rechts und links, inkl. Reduzierungen 90 - 355 mm	200-260-400	<input checked="" type="checkbox"/>
Rechtes und linkes Spannwerkzeug	DA 400 mm 200-260-401	<input type="checkbox"/>
Reduktionsspanneinsätze für Spannwerkzeug	DA 90 - 355 mm 200-260-402	<input type="checkbox"/>
Grundspannwerkzeug für T-Stücke (3 Teile)	DA 315 mm 200-260-403	<input type="checkbox"/>
Reduktionseinsätze für T-Stücke	DA 90 - 280 mm 200-260-404	<input type="checkbox"/>
Grundspannwerkzeug für Kreuzstücke 90°	DA 315 mm 200-260-405	<input type="checkbox"/>
Reduktionseinsätze für Kreuzstücke	DA 90 - 280 mm 200-260-406	<input type="checkbox"/>
Grundspannwerkzeug für Y-Stücke 45°/60°	DA 315 mm 200-260-407	<input type="checkbox"/>
Reduktionseinsätze für Y-Stücke	DA 90 - 280 mm 200-260-408	<input type="checkbox"/>
Vorschweißbunthalter	DA 90 - 315 mm 200-604-315	<input type="checkbox"/>
Fittingspannwerkzeug	DA 90 - 400 mm 200-260-440	<input type="checkbox"/>
Reduktionseinsätze für Spannwerkzeug	DA 90 - 355 mm 200-260-441	<input type="checkbox"/>
Etikettendrucker	200-260-431	<input type="checkbox"/>
Zusätzlicher Zylinder für Spannwerkzeuge	200-260-410	<input type="checkbox"/>
Ersatzmesser 1 Stück	315-109-026	<input type="checkbox"/>

<sup>(1)</sup> - 355 auf Anfrage

hoch belastbare Trapezführungseinheiten mit passgenauen Führungswagen gelagert. Sowohl das Ein- und Ausfahren des Heizelements und des Hobels, als auch der gesamte Schweißprozess erfolgen automatisch und garantieren so höchste Präzision, eine ergonomische Arbeitsweise und enorm kurze Umstellzeiten. Zur Erhöhung der Genauigkeit bei der Formteilgeometrie und der Schweißnahtqualität verfügt diese neueste Generation der Werkstatttechnologie sowohl über zwei hori-



zontal verstellbare Schweißtische als auch über einen Zusatzzylinder (optional) für Schweißungen ab Dimension 355 mm.

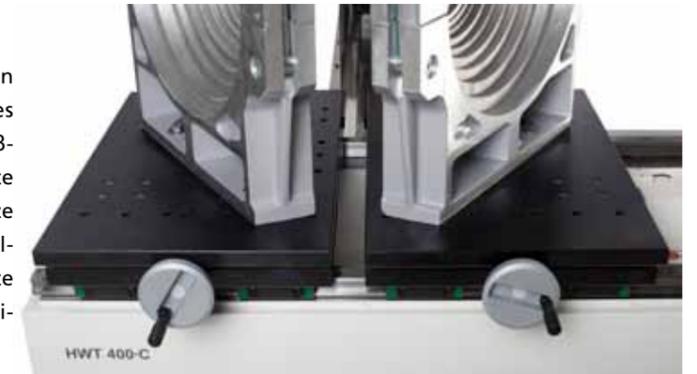
Die Heizelementtemperatur- und Kraftregelung des Schweißprozesses erfolgt entsprechend den Vorgaben der jeweils national geltenden Normen (DVS, UNI, WIS etc.). Selbstverständlich werden alle für eine qualitativ hochwertige und reproduzierbare Schweißung notwendigen Schweißparameter während des gesamten Schweißprozesses überwacht und im internen Speicher mit 10 000 Protokollplätzen hinterlegt.



Die Maschine wird serienmäßig mit einem hochauflösenden Farb-Touchscreen der neuesten Generation geliefert. Über diese Einheit können sowohl alle erforderlichen Rohrparameter als auch die notwendigen Traceability-Daten eingegeben und angezeigt werden.

Erstmals verfügt diese Maschine auch über eine Anwenderzugangskennung mittels RFID-Technologie.

<sup>(1)</sup> - 355 auf Anfrage



Selbstverständlich sind auch die bekannten Eingabegeräte Lesestift und Scanner erhältlich.

Darüber hinaus verfügen alle CNC-Maschinen über ein USB-Schnittstelle zum Übertragen der Schweißdaten auf einen USB-Stick im PDF-Format oder zur Archivierung der Daten im Format **HÜRNER** DataWork. Zur direkten Qualitätsmarkierung für jede Schweißnaht kann über einen speziellen Etikettendrucker eine abriebfeste Kunststoffolie zur Formteilkennzeichnung bedruckt werden.



Technische Daten

<b>Maschinengröße</b>	B 1511 x H 1384 x T 1920 mm
<b>Maschinengewicht</b>	ca. 1000 kg
<b>Stromversorgung</b>	400V, 50Hz, (3 Phasen SL, kein N)
<b>Gesamtleistung Maschine</b>	9000 W
<b>Leistung Heizelement</b>	5000 W
<b>Leistung Hobel</b>	1850 W
<b>Leistung Hydraulik</b>	1500 W / 120 bar
<b>Temperaturbereich</b>	0°C - 40°C
<b>Lagertemperatur</b>	-5°C - 50°C
<b>Temperatur Heizelement</b>	180 °C bis 260 °C
<b>Arbeitsbereich</b>	Segmente: 90 - 400 mm T-Stücke: 90 - 315 mm <sup>(1)</sup> Kreuz-Stücke: 90 - 315 mm <sup>(1)</sup> Y-Stücke: 90 - 315 mm <sup>(1)</sup>
<b>Automatische Protokollierung</b>	10 000 Schweißungen
<b>Datentransfer</b>	USB-Schnittstellen (USB A) für USB-Stick und Etikettendrucker
<b>Herstellergarantie</b>	12 Monate
<b>Normen, Zulassungen, Qualität</b>	Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, DVS 2207-1, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001:2008



**ant s.r.o.**  
**Staré Grunty 17/a**  
**841 04, Bratislava**  
**Slovenská republika**  
**02/60 10 37 21**  
**ant@ant.sk**  
**www.hurner.sk**

**HÜRNER**

SCHWEISSTECHNIK

